

# SUDWEST

Laque diluable à l'eau, résistante à la chaleur pour radiateurs.

## Champ d'application

- Sur radiateurs en fonte et en tôle d'acier, pré-peints
- Sur les conduites d'eau chaude et les systèmes de chauffage à vapeur
- Sur les tuyaux en cuivre

## Propriétés

- Résistant à la chaleur jusqu'à 120 °C
- Inodore, tant pendant l'application qu'au premier démarrage du chauffage
- Ne jaunit pas
- Séchage rapide
- Surface brillante
- Facile à appliquer
- Haut rendement en surface superficielle
- Bonne couverture des bords
- Bon pouvoir couvrant
- Bonne adhérence
- Résistant aux nettoyants ménagers normaux

## Produit

Base de liant : Dispersion acrylique

Base de pigments : Dioxyde de titane

Couleurs : 9110 Blanc, et disponible en diverses couleurs RAL et NCS sur demande

Conditionnement : 375 ml, 750 ml et 2,5 l

Consommation : Environ 8 à 10 m<sup>2</sup>/l en fonction du support et de la méthode d'application

Degré de brillance : Brillance (environ 80 Gloss Units à 60°)

Étanchéité : Environ 1,270 g/cm<sup>3</sup>

Dilution : Eau claire

Stockage : Au frais, bien fermé, à l'abri du gel et des rayons du soleil



## Application

Avec pinceau plat, rouleau feutre à laquer et pulvérisateur.

Pulvérisation haute pression :

Ouverture : Environ 2,0 mm  
Pression : 2 bar  
Dilution : Environ 5-10 %

Airless :

Conseil : 0,008-0,012  
Pression : 160-190 bar  
Dilution : Non dilué

Airmix :

Conseil : 0,008 – 0,012 pouces  
Pression : Environ 120 -160 bar  
Support : Environ 1 -2 bar  
Dilution : Non dilué

Nettoyage des outils : à l'eau tiède directement après l'utilisation.

## Température

Ne pas utiliser en dessous d'une température ambiante et de l'objet de +10 °C.

Ne pas utiliser en plein soleil ou sur des supports chauffés.

## Séchage (+20 °C / 60 % d'humidité relative)

Sec hors poussière : Après env. 1 heure  
Exempt d'adhésif : Après env. 2 heures  
Recouvrable : Après env. 8 heures  
Praticable : Après environ 1 à 2 jours

## Support

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse, de rouille, de poussière, de tension et porteur.

### *Radiateurs et tuyaux pré-peints*

Bien dégraisser et poncer avec grain P320.  
Enlever la rouille et/ou les zones endommagées à la main selon ST3.

Traiter ces zones 2 x avec Südwest Acryl All-Grund.  
Finir par 1 à 2 couches de Südwest Aquavision Peinture de Radiateurs.

### *Radiateurs et tuyaux non pré-traités*

Enlever toute trace d'écaillés de laminage, de rouille ou de peinture de transport protectrice. Niveau de pureté SA 2,5 ou ST3.

Puis, peaufiner par couches de Südwest Acryl All-Grund.  
Finir par 1 à 2 couches de Südwest Aquavision Peinture de Radiateurs.

### *Tuyaux en cuivre/galvanisé non pré-traités*

Dégraisser et traiter ces zones 2 x avec Südwest Acryl All-Grund.

Finir par 1 à 2 couches de Südwest Aquavision Peinture de Radiateurs.

### **Indication particulière**

En cas de doute, placez d'abord une zone d'essai.

### **Mesures de protection**

Voir fiche de sécurité.

### **Identifiants**

Voir fiche de sécurité.

---

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.

La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site [www.vistapaint.fr](http://www.vistapaint.fr).  
11-6-2024.