



ARDEX A 828

Enduit de remplissage pour mur et pour surface

- Fait prise en continu quelle que soit l'épaisseur de la couche
- Ne s'affaisse pas
- Ne fissure pas
- Facile à poncer



Domaine d'utilisation

À l'intérieur. Mur et plafond.

- Ragréage de murs et de plafonds sur des enduits en ciment et de plâtre ainsi que de maçonnerie brute
- Rebouchage de fissures, trous, fentes et joints de plaques de plâtre et en carton-plâtre fibré, d'éléments en béton préfabriqués et de béton cellulaire
- Chevillage et mise en place de supports pour robinetterie, matériels d'installation, etc.
- Pour la réalisation de surfaces de niveau de qualité Q1 à Q4 sur des plaques de plâtre et en carton-plâtre fibré (*Selon la fiche technique n° 2 du groupement industriel des fabricants de plaques de plâtre (« Industriegruppe Gipsplatten im Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V. »))

Type

Poudre blanche à base de plâtre et de matières synthétiques.

Mélanger avec de l'eau pour obtenir un enduit de ragréage souple et pâteux, qui adhère après durcissement sur pratiquement tous les murs et plafonds adhérents, qu'il s'agisse de maçonnerie, de béton, de béton cellulaire, d'enduits de chaux, de plâtre ou en ciment ou de panneaux de construction.

ARDEX A 828 possède un haut pouvoir de remplissage, ne s'affaisse pas et s'applique facilement et rapidement en une seule passe, même en couches de plusieurs centimètres d'épaisseur.

ARDEX A 828 est ouvert à la diffusion et convient avant l'application de peintures et de papiers peints ainsi que pour différentes techniques de mise en œuvre.

Préparation du support

Le support doit être adhérent, sec, ferme et exempt de poussières, de saletés et d'autres agents séparateurs. Éliminer les papiers peints, les peintures non adhérentes ou faiblement liées ainsi que les enduits lâches. Nettoyer la cire, l'huile et la graisse éventuelles sur les vernis, plastiques au latex, peintures au latex et autres supports denses similaires avant le ragréage.

ARDEX A 828

Enduit de remplissage pour mur et pour surface

Support	sans primaire	avec primaire
Béton cellulaire	<input checked="" type="checkbox"/>	
Béton		ARDEX P 52
Maçonnerie en briques	<input checked="" type="checkbox"/>	
Plaque de plâtre	<input checked="" type="checkbox"/>	
Briques silico-calcaires	<input checked="" type="checkbox"/>	
Enduit de ragréage à base de plâtre	<input checked="" type="checkbox"/>	
Plaques de plâtre et en carton-plâtre fibré	<input checked="" type="checkbox"/>	
Plaques en ciment fibrées	<input checked="" type="checkbox"/>	
Aggloméré P4 - P7		ARDEX P 52
Revêtements de carrelage et de dalles		ARDEX P 4 READY
Pierre naturelle		ARDEX P 4 READY
Peintures acryliques et peintures aux résines alkydes		ARDEX P 4 READY
Peintures mates en dispersion résistantes à l'eau, au frottement et au lavage		ARDEX P 4 READY
Peintures au latex		ARDEX P 4 READY
Enduits de friction minéraux	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 2 Mortier bâtard	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 3 Mortier de ciment	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 4 Mortier de plâtre	<input checked="" type="checkbox"/>	
Enduits aux résines synthétiques		ARDEX P 4 READY

Application

Env. 13 l d'eau sont nécessaires pour mélanger 25 kg d'ARDEX A 828. Après un « temps de maturité » de 1 minute, mélanger à nouveau jusqu'à obtention d'un enduit de ragréage pâteux et crémeux qui peut être appliqué pendant env. 30 minutes. L'enduit de ragréage fait prise continuellement pendant le temps d'application sans s'affaisser dans les joints, trous, fissures ou fentes. Aucune fissure ne se forme sur la surface. Après avoir commencé sa prise et pour obtenir des surfaces lisses, la couche d'enduit de ragréage doit être ragréée une nouvelle fois ou humidifiée uniformément à l'aide d'une taloche-éponge. Si nécessaire, elle peut être étirée fortement à l'aide d'une truelle pendant env. 15 minutes.

En cas de doute, réaliser des surfaces d'essai.

Pour les travaux de peinture et de collage ultérieurs, la couche de ragréage doit être complètement sèche.

Dans la majorité des cas, il n'est plus nécessaire d'appliquer un primaire pour consolider la couche de ragréage. Afin d'éviter toutefois, en cas de réfections, un séchage inégal de la couche de peinture consécutive, il peut être nécessaire en fonction du pouvoir de remplissage et du pouvoir couvrant de la peinture utilisée d'appliquer un primaire sur ces zones voire sur toute la surface.

Appliquer ARDEX A 828 à des températures supérieures à +5 °C. Les températures basses prolongent et celles élevées diminuent le temps d'application.

Astuce pratique

Pour le ponçage de la surface d'ARDEX A 828, il est recommandé d'utiliser des abrasifs MIRKA et FESTOOL de grain 180 à 240.

Proportion de mélange env.	Composant A 13 L d'eau 2,7 L d'eau	Composant B 25 Kg de poudre 5 Kg de poudre
Consommation env.	Consommation 1,0 Kg de poudre par m ² et mm	
Niveau d'exécution	Consommation 0,3 kg/m ² 0,1 kg/m ² 0,2 kg/m ² 1,0 kg/m ²	Niveau d'exécution 1 2 en se basant sur 1 3 en se basant sur 2 4, ragréage de toute la surface par mm
Densité env.	1,00 kg/l	
Poids frais env.	1,40 kg/l	
Classification du produit	Matériau de jointoiement pour le remplissage de joints sans utilisation de bande couvre-joints, type 4B selon la norme EN 13963	

Propriétés d'application

Temps d'application env.	30 minute(s)
Travaux de peinture et de collage	après séchage

ARDEX A 828

Enduit de remplissage pour mur et pour surface

Caractéristiques techniques

Résistance à la flexion env.	Temps après 28 jours	Résistance à la flexion env. 3 N/mm ²
Résistance à la compression env.	Temps après 28 jours	Résistance à la compression d'env. 7 N/mm ²

Détails du produit

Valeur pH env.	8
Marquage selon GHS/CLP	aucun
Marquage selon ADR	aucun
EMICODE	EC 1 PLUS = très pauvre en émissions PLUS
GISCODE	CP1 = enduit de ragréage à base de sulfate de calcium, non soumis au marquage
Conditionnement	Sacs de 25 kg nets ; Sachets de 5 kg nets, emballés par 4 pièces
Stockage	Se conserve dans un endroit sec, env. 12 mois dans l'emballage d'origine fermé.

Conseil d'application

Service technique :

Tél. : +49 2302 664-362

Fax : +49 2302 664-373

E-mail : technik@ardex.de