

LASER[®]

N° de référence 8239



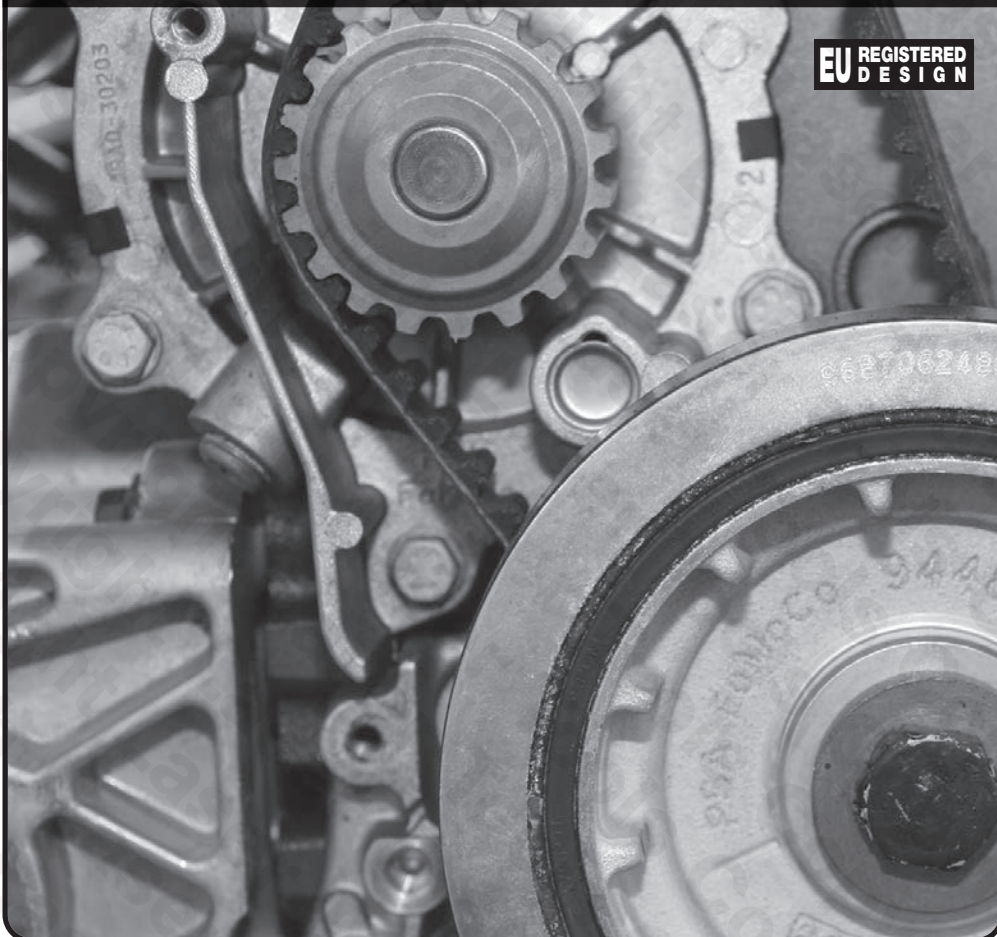
Instructions

Kit d'outils de calage moteur

Moteurs à essence Ford 1.0 et
1.1 L à courroie à bain d'huile



EU REGISTERED
DESIGN



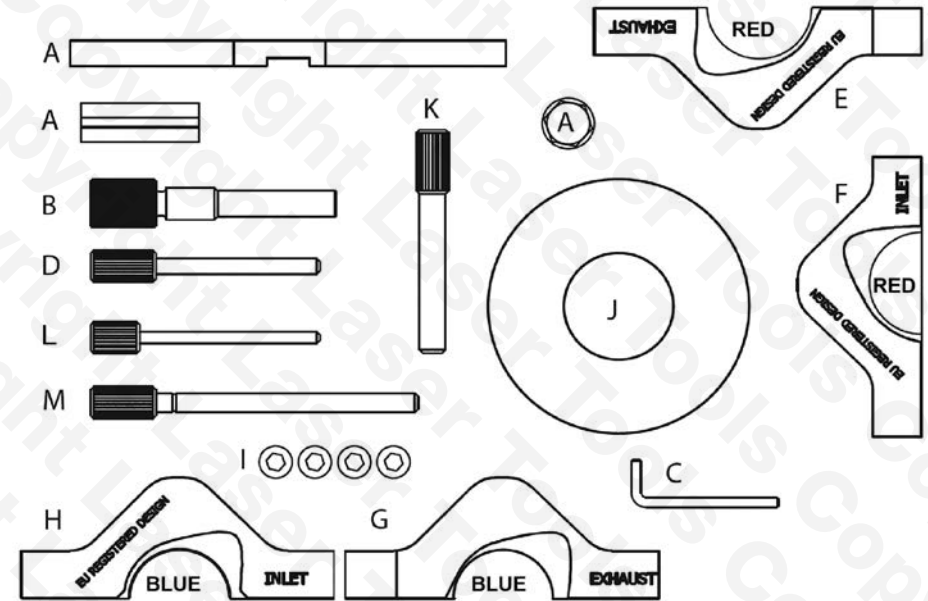
www.lasertools.co.uk

Introduction

Le kit de calage moteur Laser 8239 a été conçu pour être utilisé sur les moteurs Ford à courroie à bain d'huile de 1.0 L et 1.1 L. Il fournit les outils essentiels requis pour bloquer les moteurs dans leur position de calage de façon à pouvoir déposer et remplacer la courroie d'entraînement d'arbres à cames, et vérifier le calage du moteur. De conception déposée UE, nos blocs de blocage de cames spéciaux offrent une méthode de blocage des arbres à cames plus facile et plus précise que même les outils OEM ne peuvent fournir, et garantissent un blocage sûr, rapide et facile des arbres à cames.

- Les applications Ford comprennent : B-Max (de 2012 à 2018), C-Max (à partir de 2012), EcoSport (à partir de 2013), Fiesta (à partir de 2013), Focus (à partir de 2012), Transit Connect (à partir de 2013), Mondeo (de 2015 à 2018), Courier (à partir de 2014).
- Les applications moteurs comprennent : Ford de 1.0 L 3 cylindres à turbocompresseur EcoBoost (à partir de 2012) et de 1.1 L 3 cylindres à partir de 2017.
- Équivalent des outils OEM : 303-1602, 303-1603, 303-1604, 303-1605, 303-732, 303-1054.
- Pour le réglage des actionneurs de calage variable des soupapes (VCT), utiliser le n° de référence Laser 6291.
- Pour la dépose et le serrage de la poulie avant de vilebrequin, voir les références 7317 et 7318.

Composants



Réf.	Code comp.	Description	Réf. OEM
A	C701	Outil de maintien de volant-moteur	303-1602
B	C702	Pige de calage de vilebrequin	303-1604
C	C282	Pige de blocage de tendeur de 3 mm	303-1054
D	C089	Pige d'alignement de poulie de vilebrequin	303-732
E	C935	Capuchon de blocage d'arbre à cames d'échappement	Blocs rouges 303-1605, moteurs de 1.1 L uniquement
F	C936	Capuchon de blocage d'arbre à cames d'admission	
G	C703	Capuchon de blocage d'arbre à cames d'échappement	Blocs bleus 303-1605, moteurs de 1.0 L uniquement
H	C704	Capuchon de blocage d'arbre à cames d'admission	
I	Sans objet	Boulons pour E, F, G et H	Sans objet
J	C705	Outils d'installation de joint de vilebrequin	303-1603
K	C089	Pige de blocage de tendeur de 8 mm	Pige de 8 mm EcoSport
L	C488	Pige de blocage de tendeur de 4 mm	Tout sauf pige de 4 mm EcoSport
M	C975	Pige de blocage d'arbre d'équilibrage (Transmission automatique)	6 mm x 100 mm

Applications

Marque, Modèle, Année			Codes moteur				
Ford	B-MAX	2012 - 2018	1.0	M1JE	QOJA	SFJE	YYJF
	C-MAX	À partir de 2012	B3DA	M1JH	QOJC	SFJH	YYJG
	EcoSport	À partir de 2013	B3GA	M1JJ	SFCA	SFJJ	1.1
	Fiesta	À partir de 2013	B7DA	M1JL	SFCB	SFJK	XPJA
	Focus	À partir de 2012	M1CA	M1JM	SFCC	SFJL	XPJB
	Grand C-MAX	À partir de 2012	M1CB	M1JP	SFCD	SFJN	XPJC
	Grand Tourneo Connect	De 2013 à 2018	M1DA	M1JU	SFDA	SFJP	XPJD
	Mondeo	2015 - 2018	M1DC	M2DA	SFDB	YYJA	XYJA
	Tourneo Connect	À partir de 2013	M1DD	M2DB	SFJA	YYJB	XYJB
	Tourneo Courier	2014 - 2018	M1DH	M2DC	SFJB	YYJC	XYJC
	Transit Connect	À partir de 2013	M1JA	M2GA	SFJC	YYJD	XYJD
	Transit Courier	2014 - 2019	M1JC	M2GB	SFJD	YYJE	XYJE

Toujours se référer au site Web pour les applications les plus à jour :
www.lasertools.co.uk/product/8239

Les instructions suivantes sont fournies à titre purement indicatif. Veuillez vous reporter aux données provenant de l'OEM telles que les données des constructeurs de véhicules ou Autodata.

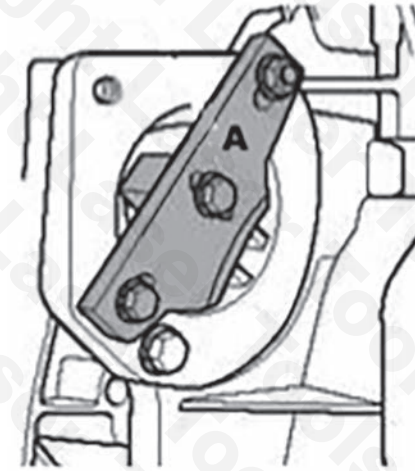
L'utilisation de ce kit d'outils de calage moteur est purement à la discrétion de l'utilisateur et The Tool Connection Ltd ne saurait être tenue responsable des dommages qui pourraient en résulter.



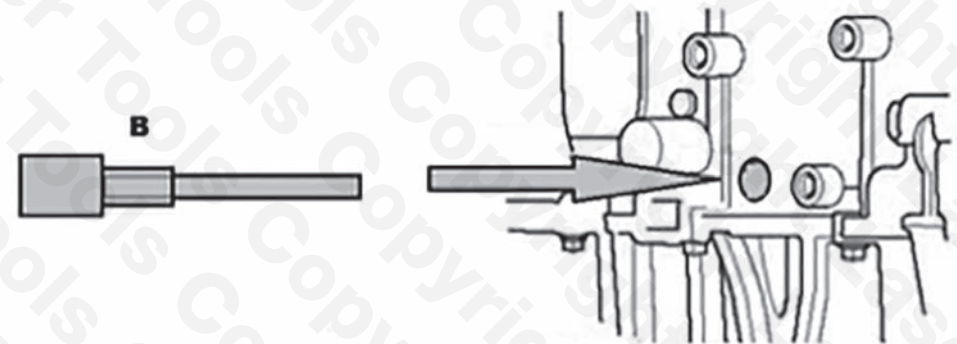
- Toujours consulter les données et instructions du constructeur.
- N.B. La courroie d'entraînement d'arbres à cames des moteurs Ford 3 cylindres 1.0 L et 1.1 L est à bain d'huile. Le carter de moteur avant doit être déposé pour ménager l'accès.
- Placer le moteur en position PMH du cylindre numéro un avant le démontage du moteur.
- Déposer le démarreur et utiliser le composant A pour bloquer le volant-moteur pendant le desserrage du boulon de poulie de vilebrequin.

Instructions

Composant A : Utilisé pour bloquer le volant-moteur lors du desserrage ou du serrage du boulon de la poulie de vilebrequin. Déposer le démarreur, assembler le composant A de la façon illustrée et le monter dans l'ouverture du démarreur de façon à ce que sa dent bloque le volant-moteur.

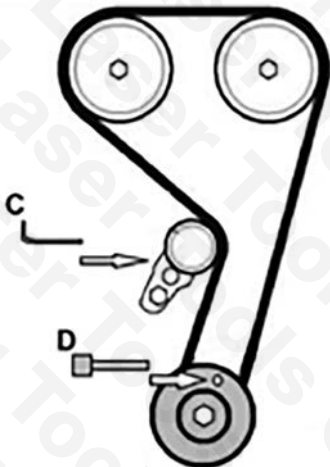


Composant B : Utilisé pour régler la position de vilebrequin. Retirer l'obtrateur du côté du bloc moteur de la façon illustrée et monter le composant B. Tourner lentement le vilebrequin en sens horaire jusqu'à ce que le bras du vilebrequin soit en contact avec l'extrémité du composant B.



Instructions

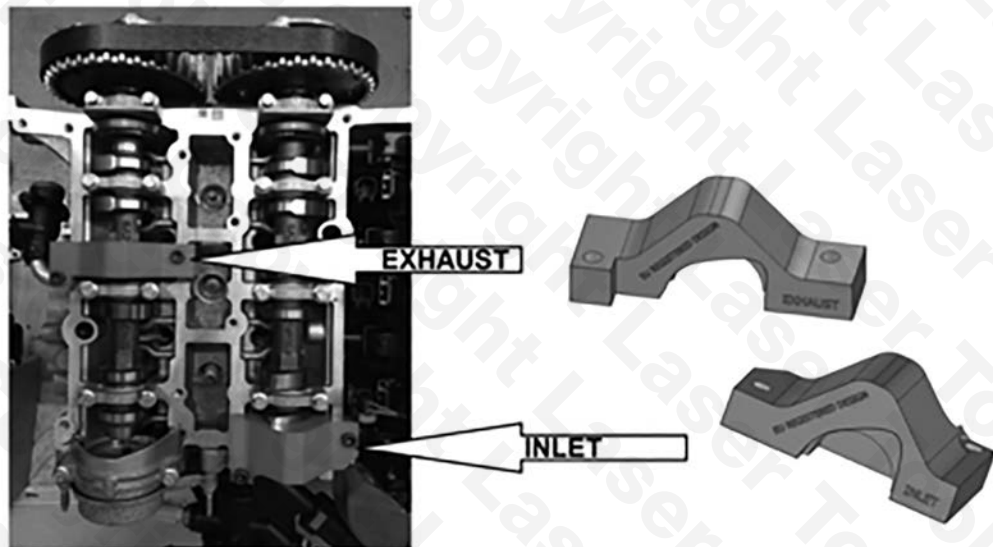
Composant C : Utilisé pour bloquer le tendeur de courroie dans sa position totalement rétractée de la façon illustrée.



Composant D : Utilisé pour régler initialement la position du vilebrequin en l'insérant dans le trou situé sur la poulie de vilebrequin de la façon illustrée sur le schéma ci-dessus.

AVERTISSEMENT : moteurs de 1.1 L sans turbo uniquement

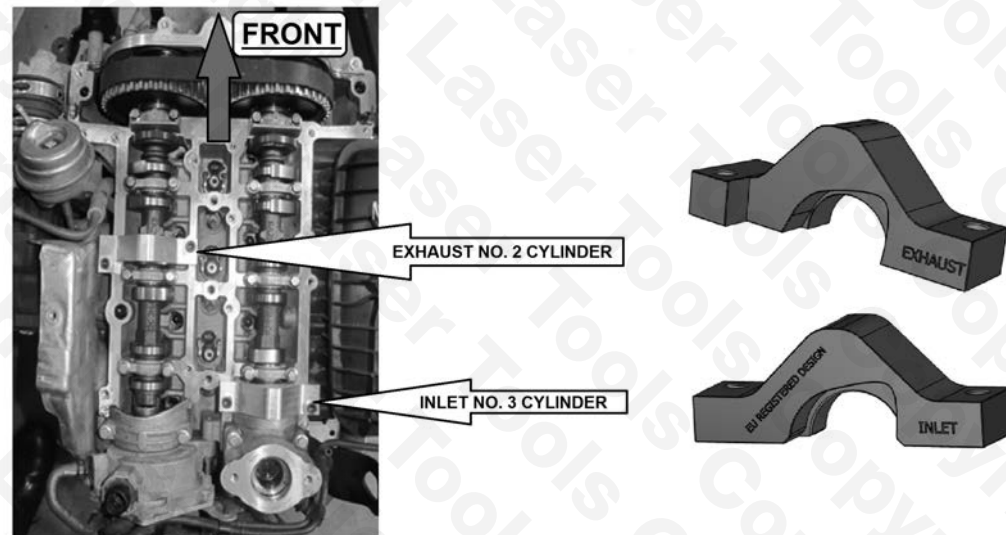
Composants E et F (blocs ROUGES) : Utilisés pour bloquer les arbres à cames dans leur position de calage, indépendamment de leurs poulies. Après avoir installé le composant B et placé le moteur au PMH du cylindre numéro 1, mettre en place les composants E et F en veillant à ce qu'ils reposent bien sur la surface de la culasse. Serrer les boulons de fixation à la main (utiliser I).



Instructions

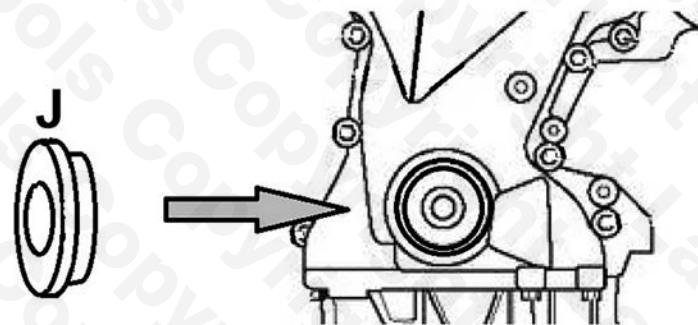
AVERTISSEMENT : moteurs de 1.0 L turbo uniquement

Composants G et H (blocs BLEUS) : Utilisés pour bloquer les arbres à cames dans leur position de calage, indépendamment de leurs poulies. Après avoir installé le composant B et placé le moteur au PMH du cylindre numéro 1, mettre en place les composants G et H en veillant à ce qu'ils reposent bien sur la surface de la culasse. Serrer les boulons de fixation à la main (utiliser I).



N.B. Sur les moteurs équipés du calage variable des soupapes (VCT), si les poulies VCT doivent être déposées ou desserrées, veiller à repérer leur position initiale à la craie ou à la peinture. Un outillage supplémentaire sera nécessaire pour régler la position des poulies VCT, voir outil Laser 6291.

Composant J : Utilisé pour installer le joint avant neuf de vilebrequin dans le carter après avoir posé le carter avant sur le moteur.



N.B. Respecter l'ordre et les couples de serrage du constructeur pour les boulons du carter avant.

Avertissements de sécurité – à lire attentivement

- Si le moteur a été identifié comme étant un moteur à interférence, il risque d'être endommagé si la courroie de distribution n'est pas intacte. Il convient d'effectuer un essai de compression sur tous les cylindres avant de déposer la ou les culasses.
- Ne pas tourner le vilebrequin ou les arbres à cames après dépose de la courroie/ chaîne de distribution.
- Pour faire tourner le moteur plus facilement, déposer les bougies d'allumage/de préchauffage ou les injecteurs.
- Respecter tous les couples de serrage.
- Ne pas faire tourner le moteur en utilisant l'arbre à cames ou tout autre pignon.
- Débrancher les fils de masse de la batterie (vérifier s'il existe un code radio).
- Ne pas utiliser de liquides nettoyants sur les courroies, pignons ou galets.
- Certaines courroies de distribution dentées ne sont pas interchangeables. Vérifier que la courroie de rechange présente le profil de dents correct.
- Toujours marquer le sens de rotation de la courroie avant la dépose.
- Ne pas faire levier ni forcer la courroie sur ses pignons.
- Ne pas utiliser les piges de calage pour bloquer le moteur lors du serrage ou desserrage des boulons de poulie de vilebrequin.
- **TOUJOURS SE REPORTER À UN MANUEL D'ATELIER D'UN CONSTRUCTEUR RÉPUTÉ.**

Nos produits sont conçus pour être utilisés correctement et avec précaution, pour l'usage auquel ils sont destinés. The Tool Connection décline toute responsabilité quant à l'usage incorrect de ses produits et ne saurait être tenue responsable de tout dommage affectant le personnel, les biens ou les équipements lors de l'utilisation des outils. Un usage incorrect annulera également la garantie.

Le cas échéant, la base de données d'applications et toutes les instructions fournies ont été conçues pour offrir des directives d'ordre général sur l'usage d'un outil particulier et, bien qu'une attention toute particulière ait été portée à l'exactitude des données, aucun projet ne doit être entrepris sans se reporter tout d'abord à la documentation technique du constructeur (manuel d'atelier ou d'utilisation) ou sans avoir recours à une autorité reconnue telle qu'Autodata.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue de nos produits et, de ce fait, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants sans préavis. Il incombe à l'utilisateur de s'assurer du caractère approprié des outils et des informations avant leur utilisation.



8239_Instructions_V2_FR



www.lasertools.co.uk

Garantie



Distribué par The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, Royaume-Uni
Tél. +44 (0) 1926 815000 Fax +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

Dans le cas d'une défaillance de ce produit résultant d'un défaut matériel ou d'un vice de fabrication, contacter directement notre Service Entretien au : **+44 (0) 1926 818186**. La garantie exclut l'usure normale, les consommables et l'usage abusif.

www.lasertools.co.uk