

TECHNICAL DATASHEET**4tecx zinkspray 97%**

Art.nr.	Kleur	Inhoud	Verpakking	Minimale besteleenheid	EAN-Code
4018003067	Grijs (mat)	500 ml	Spuitbus	12 stuks	8715883904711

Omschrijving

4tecx zinkspray 97% is een matte, zinkstofrijke spraycoating. Voorkomt corrosievorming op ijzer en staal. De sneldrogende zinklaag vormt een elastische en zelfherstellende zinkfilm die kan dienen als onderlaag voor alle verfsoorten. Voor de grootst mogelijke bescherming tegen corrosie. Toepassing in de staalbouw, het bijwerken van beschadigde delen. Voor het behandelen van uitlaten, verbindingstukken, bochten, pijpen, etc. Door zijn goede geleiding uitermate geschikt om te puntlassen. Hittebestendig tot 350°C.

Toepassingen

Ijzer
Staal

Productkenmerken

Uitstekende kathodische corrosiewering
Bestand tegen benzine, chemicaliën en weersinvloeden
Goed puntlasbaar (houd rekening met zinkdamp)
De meest gebruikte zinkspray / koudverzinker
Sneldrogend
Goede vulkracht
Uitstekende hechting

Fysische en Chemische eigenschappen	
Inhoud	500 MI.
Basis	Epoxy-ester
Kleur	Grijs (mat)
VOS-Gehalte	Circa 54 m/m %
Vaste stofgehalte	Circa 46 m/m %
Hittebestendig	Tot 350°C
Verbruik	1 tot 2m ² per laag, afhankelijk van object en Verwerkingsmethode
Droogtijd	Bij 23°C en rel. vochtigheid 65% Stofdroog na 10 tot 15 minuten Kleefvrij na 20 tot 30 minuten Uitgehard / overspuitbaar na 24 uur (Afhankelijk van omgevingstemperatuur, lucht-vochtigheid en laagdikte)
Opslag / houdbaarheid	Minimaal 12 maanden in een goed gesloten originele Verpakking op droge, koele en vorstvrije plaats.
Algemeen	Niet verwerken beneden 10°C. Buiten niet bij dreigende Regen, vorst of in de volle zon aanbrengen. Spuitbus Nooit op warmtebron plaatsen

Gebruiksaanwijzing

Voor het gebruik, de aanwijzingen op de verpakking goed lezen en opvolgen.

De ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn. De spuitbus op kamertemperatuur brengen. Ideale verwerkingstemperatuur 15 tot 25°C. Voor gebruik de spuitbus 2 minuten goed schudden en een proefstukje spuiten. Afstand tot het te behandelen oppervlak circa 25 tot 30 centimeter. De zinkspray aanbrengen in meerdere dunne lagen. Voor het aanbrengen van de volgende laag, de spuitbus weer schudden. Na droging kan, indien gewenst, een primer en een aflaklaag aangebracht worden. Na gebruik het ventiel schoonspuiten (spuitbus op de kop houden en de sproeikop circa 5 seconden ingedrukt houden).

TECHNICAL DATASHEET



Art.nr.	Colour	Contents	Packaging	Minimum order Unit	EAN-Code
4018003067	Grey (matte)	500 ml	Spray can	12 pieces	8715883904711

Description

Zinc 97% is a matte, zinc rich spray coating. Prevents corrosion on iron and steel. The fast drying zinc layer forms an elastic and self-healing zinc film that can serve as a base layer for all types of paint. For maximum protection against corrosion. Application in steel construction and retouching damaged parts. For treating exhaust pipes, connectors, bends, pipes, etc. Because of its good conductivity very suitable for spot-welding. Heat resistant up to 350°C.

Applications

Iron
Steel

Product references

Excellent cathodic corrosion protection
Resistant against petrol, chemicals and weather influences
Good spot-weldability (observe zinc vapour)
The most used zinc spray/ cold galvanizer
Fast drying
Good filling power
Excellent adhesion

Physical and chemical properties	
Contents	500 ML.
Base	Epoxy-ester
Colour	Grey (matte)
VOC content	Approximately 54 m/m %
Solids content	Approximately 46 m/m %
Heat resistant	Up to 350°C
Use	1 to 2m ² per layer, depending on object and processing
	Method
Drying time	At 23°C and rel. humidity 65%
	Dust-dry after 10 to 15 minutes
	Touch-dry after 20 to 30 minutes
	Hardened / resprayable after 24 hours
	(Depending on ambient temperature, humidity and layer thickness)
Storage/ Shelf life	At least 12 months in tightly closed original packaging on dry, cool and frost-free place.
General	Do not use below 10°C. Do not apply outside if threatening Rain, frost or in full sunlight.
	Never place aerosol can on heat source

Instructions for use

Before use, carefully read the directions on the packaging and act accordingly.

The surface should be clean, dry and free of grease. The aerosol can should be at room temperature. Ideal processing temperature 15 to 25°C. Shake the aerosol can well for 2 minutes before use and spray a sample. Distance to the surface to be treated should be approximately 25 to 30 centimetres. Apply the zinc spray in several thin layers. Before applying the next layer, shake the aerosol can again. After drying, if desired a primer and a top coat can be applied. After use, clean the valve (turn aerosol upside down and press the nozzle for approximately 5 seconds).

TECHNICAL DATASHEET



Art.nr.	Couleur	Contenance	Emballage	Unité de commande minimum	EAN-Code
4018003056	Gris (mat)	500 ml	Pulvérisateur	12 pieces	8715883901284

Description

Le Spray de galvanisation à froid 97% mat est un pulvérisateur de revêtement mat et riche en zinc. Préviend la corrosion sur le fer et l'acier. La couche de zinc à séchage rapide constitue une pellicule élastique et auto-réparante qui sert de couche de base pour tout type de peinture. Pour un maximum de protection contre la corrosion. Utilisation pour les constructions en acier et pour retoucher les zones endommagées. Pour traiter les pots d'échappement, connecteurs, coudes, canalisations, etc., notamment grâce à sa bonne conductivité parfaitement adaptée à la soudure par point. Résiste jusqu'à 350°C.

Applications

Fer
Ancier

Références du produit

Excellente protection contre la corrosion cathodique
Résistant aux dommages liés à l'essence, aux produits chimiques et aux intempéries garnissant
Adapté à la soudure par point (prêtez attention aux vapeurs de zinc)
Le pulvérisateur à zinc / galvanisateur à froid le plus utilisé
Séchage rapide
Grand pouvoir garnissant
Excellente adhérence

Physical and chemical properties	
Contenu	500 MI.
Base	Époxy-ester
Couleur	Gris (mat)
Contenu COV	Approximativement 54 m/m %
Contenus solides	Approximativement 46 m/m %
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 350°C
Utilisation	1 à 2 m ² par couche, selon l'objet et la méthode utilisée
Temps de séchage	à 23°C et à un taux d'humidité rel. de 65%
	Sèche hors poussière après 10 à 15 minutes
	Sèche au toucher après 20 à 30 minutes
	Recouvrable après 24 heures
	(En fonction de la température ambiante, de l'humidité et de l'épaisseur de la couche)
Stockage / Durée de conservation	Au moins 12 mois, dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé, dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel.
Général	Ne pas utiliser à des températures inférieures à 10°C. Ne pas appliquer en extérieur en cas de risque de pluie, de gel ou en plein soleil. Ne jamais exposer de bombe aérosol à une source de chaleur.

Instruction d'utilisation

Avant l'utilisation, lisez avec attention les directives données sur l'emballage et suivez-les.

La surface doit être propre, sèche et sans graisse. L'aérosol doit être à température ambiante. La température d'application idéale se situe entre 15 et 25°C. Bien agiter la bombe aérosol pendant 2 minutes avant utilisation et pulvériser sur un échantillon. La bombe doit être à 25 à 30 centimètres de la surface à traiter. Appliquer le pulvérisateur à zinc en plusieurs fines couches. Agiter la bombe aérosol avant d'appliquer la couche suivante. Après le séchage, un apprêt et un revêtement de finition peuvent être appliqués. Après utilisation, nettoyer la valve (tourner l'aérosol à l'envers et appuyer sur l'embout pendant environ 5 secondes).