



Laque protectrice 2-K durable, incolore, brillante, pour supports lisses et non poreux.

Application

- Supports laqués (revêtements époxy et polyuréthane)
- Panneaux HPL intacts (p. ex. Trespa)
- Polyester intact
- Sur peinture murale de haute qualité (sauf systèmes à base de silicate)
- Pour rétablir la couleur de supports décolorés/ farinants
- Protection UV
- Sur métaux non-ferreux et non traités tels qu'acier inoxydable, cuivre, laiton, aluminium
- Protection contre les empreintes digitales noires (métaux non-ferreux)
- Acier galvanisé
- Réservoirs d'eau potable
- Industrie alimentaire
- Jouets/mobilier d'enfants

Propriétés

- Ravive les couleurs ternies et les fixe
- Facile à nettoyer
- Résiste aux acides, sels et solvants
- Résiste aux intempéries
- Bloqueur d'UV (freine la décoloration /le farinage)
- Résiste à l'usure
- Anti empreintes digitales sur métaux NE
- Résiste aux températures de -40 °C à 350 °C
- Certification pour l'eau potable en accord avec AS/NZS 4020/2005
- Certification pour contact aux denrées alimentaires
- Certification relative à la sécurité des jouets selon DIN EN17-3
- Sans nanoparticules libres
- Mise en œuvre facile et rapide
- Bonne adhérence (généralement sans ponçage)

Descriptif

Liant à base de : Nanotechnologie chimique

Teinte : Incolore

Conditionnement : 0,5 kg

Rendement : Env. 50 à 100 m²/kg, selon structure et type de support ainsi que son degré de vétusté

Degré de brillance : Brillant

Densité : Env. 1,064 g/cm³

Potlife : 4 heures à 20 °C (fin potlife invisible)

Diluant : Sans objet

Proportions mélange : 5,5 : 1 (en volume et en poids)

Stockage : Au moins 12 mois, sous emballage fermé, à l'abri du gel et des rayons solaires directs

Mise en œuvre:

Éponge mélamine spéciale NCoat pour application sur des surfaces lisses et fermées. Rouleau mousse concave superfin pour supports (légèrement) structurés.

Nettoyage de l'outillage : sitôt après, au diluant Südwest V33 ou Vista Paintsoftener.

Avant application d'NCoat Metal S 2-K Brillant, l'entreprise exécutante doit obligatoirement avoir suivi un entraînement d'applicateur NCoat. En outre, la première mise en œuvre d'NCoat Metal S 2-K Brillant doit se faire en présence d'un collaborateur NCoat. Histoire d'assurer la qualité de la mise en application. Si ces conditions ne sont pas remplies, l'entière responsabilité en incombera à l'entreprise exécutante.

Température

Température de l'objet, de l'air et du matériel : 10 °C min. et 25 °C max.

Ne pas appliquer en plein soleil ni sur supports chauffés. La température de l'objet doit être de 3 °C supérieure au point de rosée.

Les fluctuations de température et de taux d'humidité durant le séchage peuvent influencer négativement sur le durcissement complet et l'homogénéité de la brillance.

Une marque exclusive de **VISTAPAIN**

Séchage (+ 20 °C / 60 % HR)

Hors-poussières Env. 4 heures

Entièrement durci Env. 7 jours

Deuxième couche Empérativement endéans les 24 heures

(Si la deuxième couche ne peut s'appliquer qu'après 24 heures, il convient de poncer pour matifier l'entièreté de la couche d'NCoat Metal S 2-K Brillant. Si la couche existante d'NCoat Metal S 2-K Brillant est encore trop fraîche, la couche de finition risque de présenter des disparités ou différences de brillance).

Support

Après avoir bien mélangé les deux composants, laisser reposer le mélange durant env. 15 minutes (désaération) jusqu'à ce que le produit soit devenu complètement transparent.

Appliquer NCoat Metal S 2-K Brillant en une couche d'une épaisseur maximale de feuil mouillé de 20 micromètres. La surface ne peut présenter aucune porosité.

Plastiques rigides

En cas de doute, mesurer la résistance du matériau synthétique au moyen d'acétate de butyle.

Si le plastique est endommagé, éviter de le traiter à l'NCoat Metal S 2-K Brillant.

Après un nettoyage intensif au nettoyant NCoat Reiniger C, rinçage avec beaucoup d'eau du robinet.

Immédiatement après séchage (maximum 1 heure), laver toute la surface avec NCoat Isopropanol et appliquer immédiatement après évaporation NCoat Metal S 2-K Gloss.

Avec une éponge mélamine NCoat, étaler le produit de manière égale et homogène en croisant les passages, afin de créer un feuil hermétique de peinture après séchage / durcissement complet.

Polyester (intact)

Après un nettoyage intensif au nettoyant NCoat Reiniger C, rinçage avec beaucoup d'eau du robinet.

Immédiatement après séchage (maximum 1 heure), laver toute la surface avec NCoat Isopropanol et appliquer immédiatement après évaporation NCoat Metal S 2-K Gloss.

Avec une éponge mélamine NCoat, étaler le produit de manière égale et homogène, afin de créer un feuil hermétique de peinture après séchage / durcissement complet.

Coil coatings

La possibilité de traiter à l'NCoat Metal S 2-K Brillant dépend du type de coilcoating.

Avant de procéder à cette application, il faut identifier le type de finition en présence sur le coil coating, et la

transmettre à notre section Application & Technique avant travaux.

Si le type de coilcoating n'est pas identifié, procéder toujours à une application test.

Cuivre et laiton

Nettoyer le support en procédant à un ponçage léger et homogène avec un tampon de type Scotch-Brite SuperFine imbibé de nettoyant Südwest Cuivre & Alu. Rinçage final à grande eau (du robinet).

Sitôt après séchage (maximum 1 heure), laver l'entièreté de la surface au moyen de NCoat Isopropanol. Après son évaporation, appliquer aussitôt NCoat Metal S 2-K Brillant. Avec une éponge mélamine NCoat, étaler de manière égale et homogène en croisant les passages, ce qui a pour effet de générer un feuil hermétique de peinture, après séchage / durcissement complet.

Aluminium et aluminium anodisé

Nettoyer le support par ponçage léger et homogène au moyen d'un coussinet Scotch-Brite SuperFine imprégné de nettoyant Südwest Alu & Cuivre.

Rincer abondamment à l'eau courante.

Sitôt après séchage complet (maximum 1 heure), laver l'entièreté de la surface au moyen de NCoat Isopropanol. Après évaporation du produit, appliquer aussitôt NCoat Metal S 2-K Brillant. Avec une éponge mélamine NCoat, étaler le produit de manière égale et homogène en croisant les passages, ce qui a pour effet de générer un feuil hermétique de peinture, après séchage / durcissement complet.

Acier galvanisé

Nettoyer le support par ponçage léger et homogène au moyen d'un tampon Scotch-Brite SuperFine imbibé de nettoyant Südwest Zinc & Matériaux Synthétiques.

Rincer à grande eau (du robinet).

Sitôt après séchage (1 heure maximum), laver l'entièreté de la surface à l'NCoat Isopropanol. Après évaporation du produit, appliquer aussitôt NCoat Metal S 2-K Brillant. Avec une éponge mélamine NCoat, appliquer de manière égale et homogène, en croisant les passages, ce qui aura pour effet de générer un feuil hermétique de peinture, après séchage / durcissement complet. Après un nettoyage à fond au nettoyant NCoat Reiniger C, procéder à un ultime lavage à l'NCoat Isopropanol. Traiter le support sec, propre, exempt de saletés et de graisses, à l'NCoat Metal S 2-K Brillant. Avec une éponge mélamine NCoat, étaler le produit de manière égale et homogène en croisant les passages, afin de créer un feuil hermétique de peinture, après séchage / durcissement complet.

Systèmes de coatings 2K intacts

Après un nettoyage intensif au nettoyant NCoat Reiniger C, rinçage avec beaucoup d'eau du robinet. Immédiatement après séchage (maximum 1 heure), laver toute la surface avec NCoat Isopropanol et appliquer immédiatement après évaporation NCoat Metal S 2-K Gloss.

Avec une éponge mélamine NCoat, étaler le produit de manière égale et homogène en croisant les passages, afin de créer un feuil hermétique de peinture, après séchage / durcissement complet.

Coatings en poudre Intacts

Le revêtement en poudre doit être exempt d'adjuvants de cire, wax ou silicones. Les revêtements en poudre durcissant aux UV doivent être entièrement poncés pour matifier (P400), et ensuite dépoussiérés.

Après un nettoyage intensif au nettoyant NCoat Reiniger C, rinçage avec beaucoup d'eau du robinet. Immédiatement après séchage (maximum 1 heure), laver toute la surface avec NCoat Isopropanol et appliquer immédiatement après évaporation NCoat Metal S 2-K Gloss.

Avec une éponge mélamine NCoat, étaler le produit de manière égale et homogène en croisant les passages, afin de créer un feuil de peinture hermétique, après séchage/durcissement complet.

Systèmes de vernis et peintures murales en phase aqueuse (intacts)

Le système de revêtement doit présenter une résistance au produit de finition NCoat Metal S 2-K Brillant. En cas de doute, procéder à une application test. Après nettoyage approfondi au nettoyant NCoat Reiniger C rinçage avec beaucoup d'eau du robinet.

Traiter le support propre, sec, exempt de saletés et de graisses, au moyen d'NCoat Metal S 2-K Brillant. Avec une éponge mélamine NCoat, étaler le produit de manière égale et homogène en croisant les passages, afin de créer un feuil de peinture hermétique, après séchage / durcissement complet.

Indication particulière

Afin d'éviter toute formation de taches, ne pas dépasser les 10 micromètres d'épaisseur de feuil sec .

La finition correcte avec NCoat Metal S 2-K Brillant dépend fortement du degré de farinage, de porosité et

de dégradation du support à traiter. En cas de doute, procéder à une application test avant la mise en œuvre. Ne pas appliquer en plein soleil ou sur des surfaces chauffées. Avec les couleurs sombres, la température peut monter très haut en plein soleil.

Mesures de sécurité

Voir fiche de sécurité.

Identifiants

Voir fiche de sécurité.

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.

La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site www.vistapaint.fr.
7-3-2023.